

# Przecinarki do gilz RK PG

Przecinarki wykonywane są w 3 wersjach: manualna, półautomatyczna i automatyczna.

WYMIARY	
wysokość	900 -1600 mm
długość	1500 - 2500 mm
szerokość	600 mm
waga	od 80 - 330 kg
PARAMETRY TECHNICZNE	
długość gilzy	od 1000 mm do 2000 mm
grubość ścianki gilzy	do 14 mm
średnica wewnętrzna gilzy - standard:	
- manualna i półautomat	od 25 mm do 200 mm
- automat	od 25 mm do 155 mm
średnica wewnętrzna gilzy - zamówienie specjalne	od 12 mm do 600 mm

## Wersja manualna

**Standard** - przecinarka posiada ogranicznik, który samoczynnie opuszcza się w trakcie przecinania i podnoszony jest ręcznie przez operatora przy dosuwaniu następnego użytku do cięcia. Szybkość cięcia 1mb - ok. 60 sek.

**Fast Cutter AT** - przecinarka z mechanicznym (samoczynnym) opuszczaniem i podnoszeniem ogranicznika cięcia. Szybkość cięcia 1mb - ok. 15- 20 sek.

**Najszybsza przecinarka manualna na rynku**



Przecinarka półautomatyczna



Przecinarka manualna

## Wersja półautomatyczna

**Standard** - przecinarka wyposażona jest w dodatkowe napędy pneumatyczne, dzięki którym opuszczanie i odstawianie noża odbywa się przy pomocy jednoczesnego naciśnięcia dwóch przycisków (względny bezpieczeństwa), a ogranicznik cięcia jest odstawiany i dostawiany automatycznie.

**Fast Cutter AT** - umożliwia szybsze cięcie, ponieważ w tym wypadku jedna ręka spoczywa na rękojeści przesuwania gilzy, a drugą ręką załączamy cięcie. Strefa cięcia zamknięta jest osłoną zabezpieczoną czujnikami.

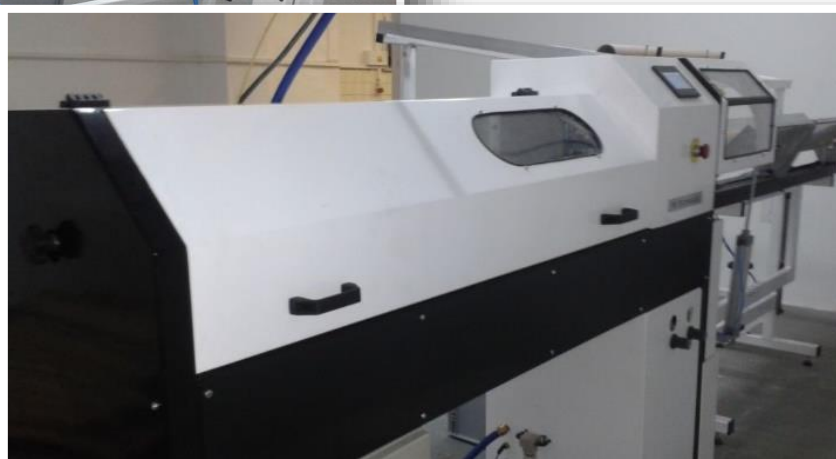


**Producent:**  
RK Technology  
ul. Andersa 9  
05-200 Wołomin  
[www.rktechnology.com.pl](http://www.rktechnology.com.pl)

**Dystrybutor:**  
EJKI Zofia Górczyńska  
ul. Homera 42 m.2  
04-624 Warszawa  
tel. +48 606 802 357  
[biuro@eiki.pl](mailto:biuro@eiki.pl)  
[www.eiki.pl](http://www.eiki.pl)



# Przecinarki do gilz RK PG



## Wersja automatyczna

Do wysokich nakładów cięcia przy minimalnym nakładzie pracy operatora dedykowane są przecinarki automatyczne. Na początku pracy należy wprowadzić jedynie ilość i długości ciętych odcinków. Założenie gilzy odbywa się ręcznie lub w opcji automatycznie z podajnika gilz, a proces cięcia wykonany zostanie w pełni automatycznie po naciśnięciu przycisku start.

- podawanie gilz – ręczne (załadunek automatyczny – opcja)
- cięcie użytków (ilość, długość) – automatycznie
- regulacja wysokości cięcia (średnica gilzy) - automatycznie
- zacisk gilzy – pneumatyczny
- wykrywanie początku gilzy – czujnik
- napęd przesuwu ciętej gilzy – serwonapęd
- zakres długości gilz wejściowych – 1600 mm, 2000 mm, 2500 mm
- średnice gilz – od 25 do 76 mm
- grubość ścianki max – 16 mm



**Producent:**  
RK Technology  
ul. Andersa 9  
05-200 Wołomin  
[www.rktechnology.com.pl](http://www.rktechnology.com.pl)

**Dystrybutor:**  
EJKI Zofia Górczyńska  
ul. Homera 42 m.2  
04-624 Warszawa  
tel. +48 606 802 357  
[biuro@ejki.pl](mailto:biuro@ejki.pl)  
[www.ejki.pl](http://www.ejki.pl)

